

快来找出你的方案

大型挤压造粒机组

大产量聚烯烃造粒
橡胶 / 树脂脱挥

聚合物共混

色母 / 填充和功能母粒
工程塑料增强改性
塑料 / 橡胶合金
电缆料

水下切粒系统

大产量造粒 (1-50吨/小时)
微珠粒
弹性体和热熔胶造粒
发泡珠粒 (EPS / EPLA)

聚合物发泡挤出

CO2发泡XPS板
石墨EPS发泡珠粒
PET发泡板
PLA发泡珠粒
XPE / IXPE发泡片材

直接挤出

EVA / POE太阳能封装膜
超高分子量聚乙烯电池隔膜膜
BOPET / BOPA / BOPP双向拉伸薄膜
钢管涂覆

PET回收&挤出

瓶片料回收 (BTB)
PET纤维 / 薄膜回收
PET片材免干燥挤出 (双螺杆)
PSF / POY免干燥挤出 (双螺杆)

useon-T Cn 2026-04 / 01

> 85% SAT-T 系列三螺杆挤出系统
高填充挤出解决方案



高填充体系的规模化生产路径



言必信 行必果

> 85%



江苏越升科技股份有限公司

江苏省句容市元启路16号

邮编: 212400

联系人: 139 1294 6462

电话: 0511 8077 9688

传真: 0511 8077 9673

邮箱: info@useon.com

www.useon.com

- 应用
- 特性
- 效率逻辑
- 商业回报



> 85% 高填充挤出 越升科技 SAT-T 系列三螺杆挤出系统

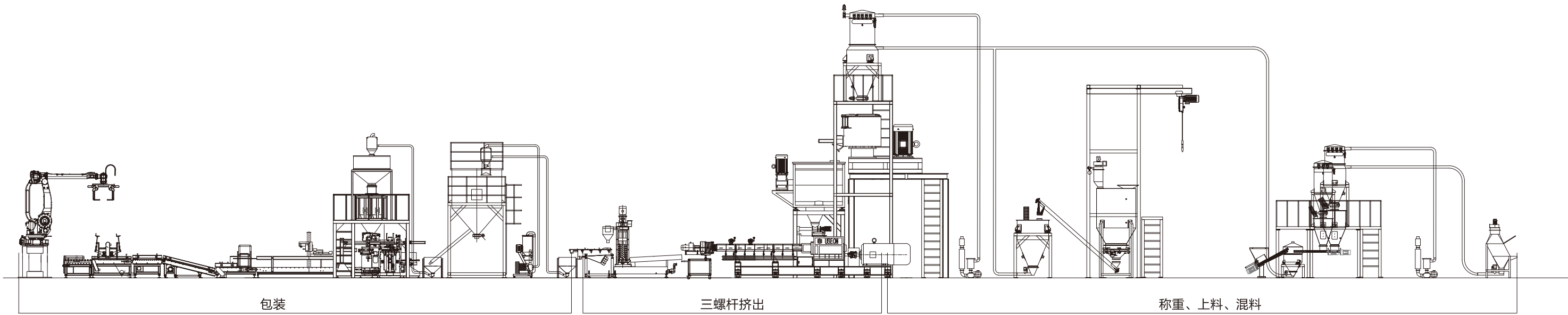
面向 85%+ 高填充体系的结构升级，驱动精益生产进阶！

应用范围

- 高填充母粒：碳酸钙 (CaCO₃)、滑石粉、硫酸钡等高比例填充
- 高分散挑战：炭黑、钛白粉等难分散色母粒及功能母粒
- 循环经济：PCR / PIR 再生料的高比例填充改性，赋予循环材料更高价值

核心能力

- 支持 85%+ 高填充体系
- 连续运行稳定，降低波动与停机
- 紧凑布局，优化场地与设备投入



典型问题

实现 > 85%高填充生产的关键挑战

- 输送困难：粉体比例高，易架桥、打滑、断料
- 运行波动：扭矩、电流及机头压力不稳定
- 工艺收窄：熔融窗口变小，参数敏感性增强
- 产能受限：设备高负荷运行，提速困难

解决路径

通过结构与系统协同，实现高填充稳定运行！

- > 85%高填充生产系统配置
- SAT-T系列三螺杆主机
- 高效粉体计量与上料系统
- 连续混合与稳定喂料单元
- 水环切粒系统
- 自动化控制与监测系统



技术参数

型号	电机功率 kW	* 产能 kg/h
SAT-T35	30	50-200
SAT-T52	110	500-800
SAT-T65	160	1200-1500
SAT-T75	250	1800-2200
SAT-T95	400	2600-3600

* 产能数据基于典型工况测试结果，实际产量将随原料、配方及工艺条件不同。

当产量、能效与稳定性同时优化，生产边界将被重新定义！