

快来找出你的方案

大型挤压造粒机组

大产量聚烯烃造粒
橡胶 / 树脂脱挥

聚合物共混

色母 / 填充和功能母粒
工程塑料增强改性
塑料 / 橡胶合金
电缆料

水下切粒系统

大产量造粒（1-50吨/小时）
微珠粒
弹性体和热熔胶造粒
发泡珠粒（EPS / EPLA）

聚合物发泡挤出

CO2发泡XPS板
石墨EPS发泡珠粒
PET发泡板
PLA发泡珠粒
XPE / IXPE发泡片材

直接挤出

EVA / POE太阳能封装膜
超高分子量聚乙烯电池隔膜膜
BOPET / BOPA / BOPP双向拉伸薄膜
钢管涂覆

PET回收&挤出

瓶片料回收（BTB）
PET纤维 / 薄膜回收
PET片材免干燥挤出（双螺杆）
PSF / POY免干燥挤出（双螺杆）

useon-R Cn 2025-04 / 01

塑料再生循环系统



高效挤出系统 实现绿色循环

物理 / 化学回收



言必信 行必果



江苏越升科技股份有限公司

江苏省句容市元启路16号

邮编：212400

联系人：138 1401 7007

电话：0511 8077 9688

传真：0511 8077 9673

邮箱：info@useon.com

www.useon.com

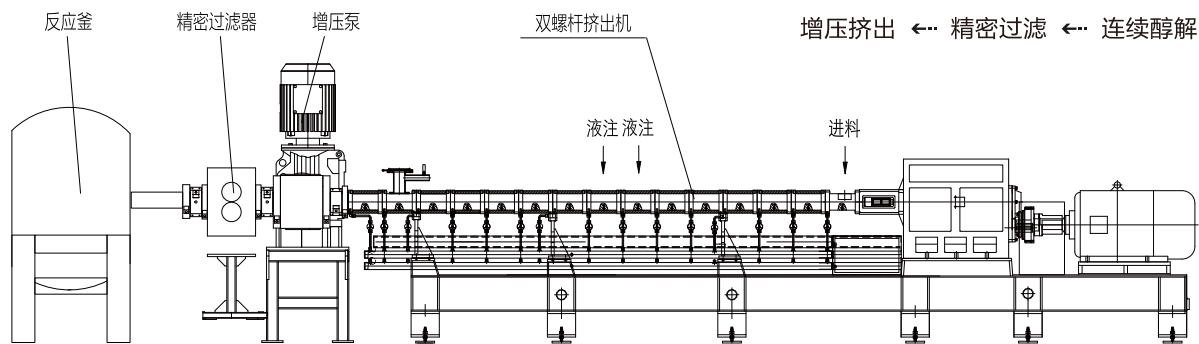


螺杆挤出机用于塑料的物理与化学回收

优质 · 高效 · 节能 我们专注为塑料回收领域提供高性能螺杆挤出解决方案，适用于物理回收与化学回收等多种再生工艺。以专用设备设计、高效处理能力与节能系统设计，助力塑化实现真正意义上的可持续回收。

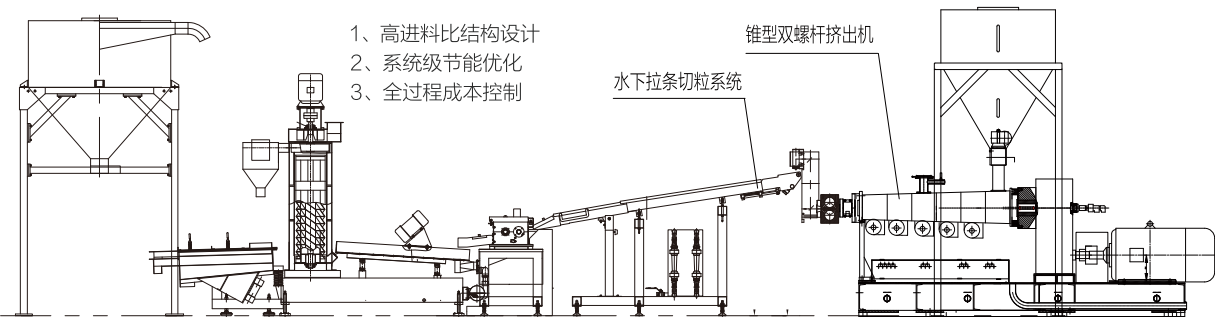
缩聚类塑料 PET / PA / PU / PC等 螺杆连续醇解工艺

越升最新反应型双螺杆：灵活的EG注入比例，混合均化，更大的熔体空间，为酯类聚合物的连续醇解提供便捷高效的工艺流程。



螺杆连续醇解工艺布置图

PET物理回收



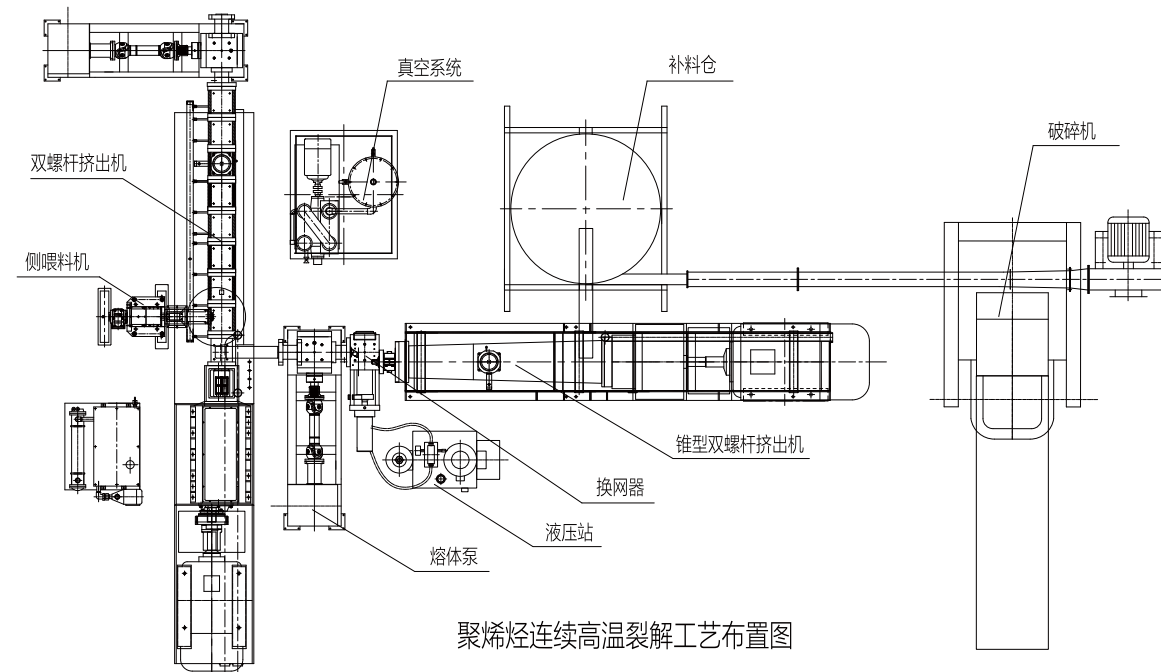
PET物理回收工艺布置图

生产线型号

型号	TDZ 150	TDZ 190	TDZ 220
产量 kg/h	600-800	1200-1500	2000-2500
功率 kW	160	315	500

聚烯烃 PE / PP / PS / PVC等 连续高温裂解

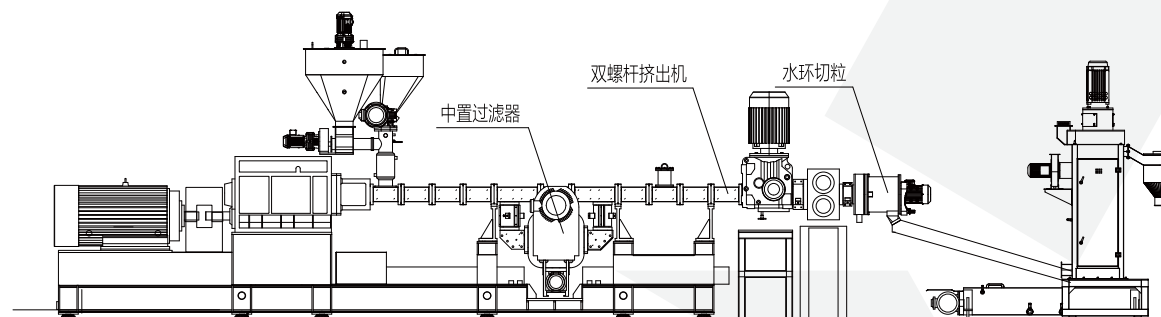
采用一步法将低堆积密度的片，膜，丝，布等连续熔融，脱氯，过滤，增压；直至高效升温至500度，连续脱油，脱气，排渣，更节电，安全。



聚烯烃连续高温裂解工艺布置图

聚烯烃 HDPE / PP 食品级回收再生

除异味设计：熔体脱挥+热风烘除；强效过滤杂质：中置无网过滤+精密过滤；柔和剪切塑化：减小熔指波动



聚烯烃食品级回收再生工艺布置图

生产线型号

型号	SAT 75	SAT 95
产量 kg/h	600-700	1000-1200
功率 kW	200	355
转速 kW	400	400