

| 专注于 PET 挤出加工技术



PET发泡板



PET发泡片材



PET发泡珠粒



言必信 行必果





江苏越升科技股份有限公司是一家高分子材料挤出设备的专业供应商和相关技术服务的提供者。主要从事于塑料挤出机及其相关设备的研发设计与生产制造，以及为高分子材料挤出加工提供整体解决方案。

自2006年成立以来越升团队一直致力于国产挤出机以及高分子材料挤出方案的创新，并陆续取得了令人鼓舞的成果，在多个应用领域成功取代了对进口设备的依赖，于2023年被工业和信息化部认定为国家级专精特新中小企业。



PET 挤出加工关键技术

南京越升是国内最早利用双螺杆和免结晶干燥技术回收PET产品的厂家，经过大量的实践，保证粘度降 $\leq 0.03\text{dl/g}$ 。

- 1 高扭矩挤出机
低温 / 低速
- 2 高进料比喂料系统
更高的产量
- 3 高真空系统
更好的色相 / 更低的粘度降 / 低分子物剥离
- 4 可实现切粒在线结晶
结晶度30%-40%
- 5 全自动水下切粒系统
更佳的操作体验

再生塑料加工主要机型：

- 1、PET瓶片、泡料、免干燥直接纺丝
- 2、PET瓶片、泡泡料回收造粒生产线
- 3、PET碎膜、碎布、碎丝一步法造粒机组
- 4、化学回收PET一步法螺杆醇解



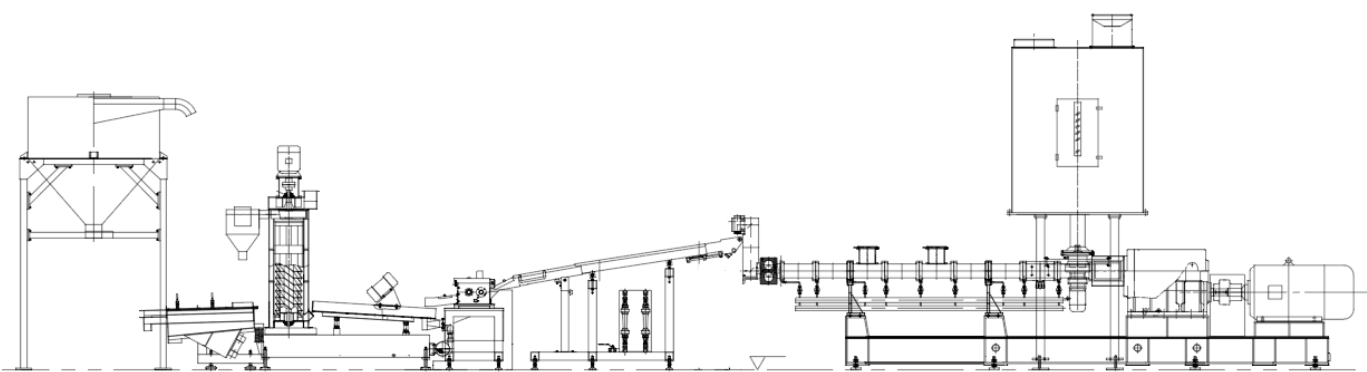
R-PET 瓶片、泡料双螺杆造粒机组



PET 回收造粒生产线型号表：

	SAT75	SAT95	SAT110	SAT135	SAT175
产量 (kg/h)	400-500	700-800	1000-1200	1500-2000	4000-5000
螺杆转速 (r/min)	300	300	300	250	200
螺杆直径 (mm)	71.4	93	108	133	170
长径比	32:1	32:1	32:1	32:1	32:1

PET 破碎膜、碎布、碎丝回收造粒



PET 瓶片、泡料回收造粒生产线型号表：

型 号	SAT110	SAT135	SAT200
产量 (kg/h)	800-1200	1500-2000	3500-4500
功率 (kW)	280	400	650

R-PET 瓶片、泡料双螺杆一步法纺丝



PET 瓶片、泡料回收造粒生产线型号表：

	SAT75	SAT95	SAT135
产量 (kg/h)	400-500	700-800	1500-2000
螺杆转速 (r/min)	300	300	250
螺杆直径 (mm)	71.4	93	133
长径比	32:1	32:1	32:1

PET 一步法片材、微发泡片材生产线

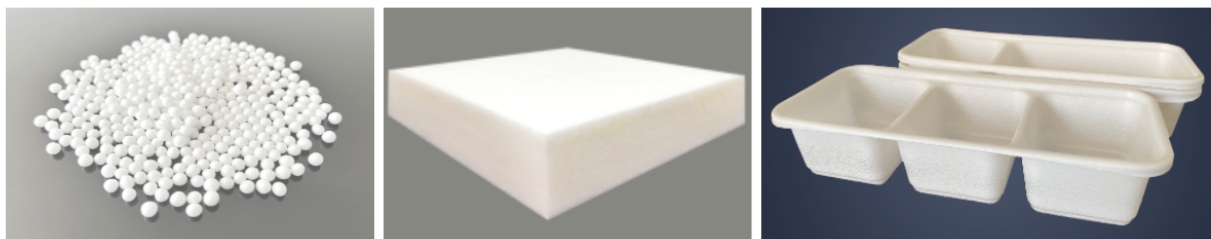


技术特点及优势：

- 免结晶干燥；
- 高效真空系统，更低的粘度降；
- 螺杆优化设计，更好的成品色相；
- 采用双闭环设计，挤出压力更稳定，操作更简便。

PET 发泡板、片、珠粒生产线

采用 CO₂、N₂ 作为物理发泡剂,用 PET 切片挤出成型,形成力学性能优异耐高温、可回收、无小分子溢出、成本低的 PET 泡沫。



18 年累计成功交付 **3000+** 套设备遍布全球 **76** 个国家和地区



USEON



超大产量聚烯烃造粒

[-] 超大产量聚烯烃造粒

- 超大挤出机
- 水下切粒系统



聚合物共混

[-] 聚合物共混

- 色母/填充和功能母粒
- 工程塑料增强改性
- 塑料/橡胶合金
- 电缆料



聚合物发泡挤出

[-] 聚合物发泡挤出

- CO2发泡XPS板
- PET发泡板
- PLA发泡珠粒
- XPE/IXPE发泡片材



直接挤出

[-] 直接挤出

- EVA/POE太阳能封装膜
- 超高分子量聚乙烯电池隔膜膜
- BOPET/BOPA/BOPP双向拉伸薄膜
- 钢管涂覆



PET回收&挤出

[-] PET回收&挤出

- 瓶片料回收 (BTB)
- PET纤维/薄膜回收
- PET片材免干燥挤出 (双螺杆)
- PSF/POY免干燥挤出 (双螺杆)



江苏越升科技股份有限公司 | www.useon.com

工厂地址: 江苏省句容市文昌西路38号 / 邮编: 212400 / 手机: 138 1401 7007 电话: 0511-8077 9688

传真: 0511-8077 9673 / 邮箱: info@useon.com